

Cryodur 2363

X100CrMoV5

C 1,00 Si 0,30 Mn 0,50 Cr 5,00 Mo 0,95 V 0,20

Werkstoff-eigenschaften

Geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hoher Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit.

Normenzuordnung

AISI A2

AFNOR Z100CDV5

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit

bei °C

20

350

700

W/(m · K)

15,8

26,7

29,1

Verwendungshinweise

Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägewerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

800 – 840

Abkühlen

Ofen

Glühhäte HB

Max. 241

Spannungsarmglühen °C

Ca. 650

Abkühlen

Ofen

Härten °C

930 – 970

Abschrecken

Luft, Öl oder Warmbad, 500 – 550 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

63

Anlassen °C

100

200

300

400

500

600

HRC

63

62

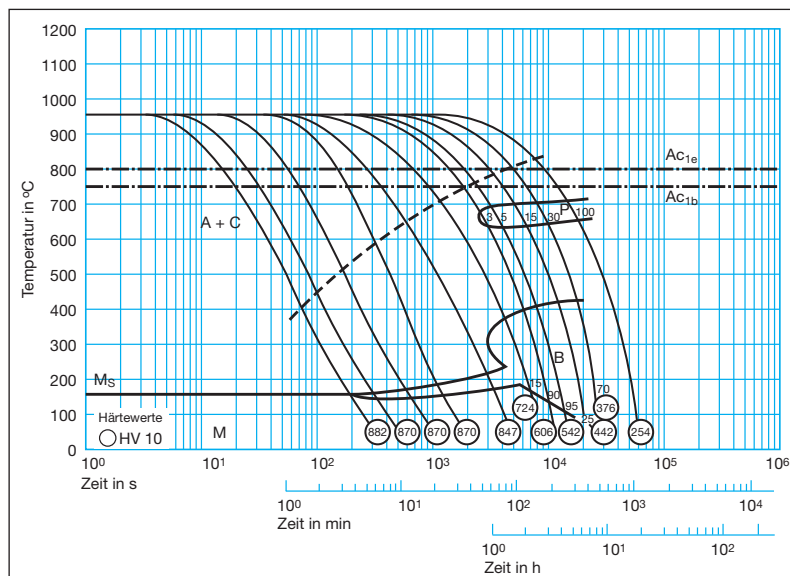
59

57

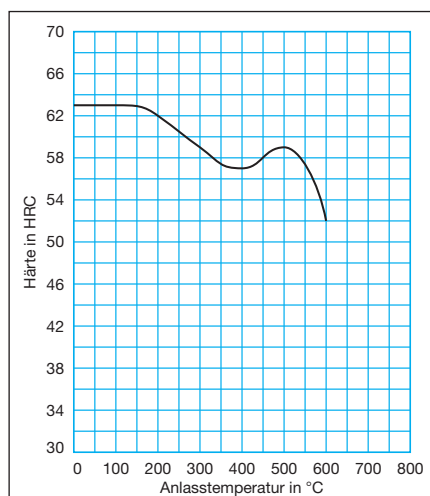
59

52

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Swiss
Steel
Group