

# Cryodur

X100CrMoV5

## 2363

C 1,00 Si 0,30 Mn 0,50 Cr 5,00 Mo 0,95 V 0,20

### Werkstoff-eigenschaften

Geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hoher Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit.

### Normenzuordnung

AISI A2 AFNOR Z100CDV5

### Physikalische Eigenschaften

	Wärmeleitfähigkeit bei °C W/(m · K)	20 15,8	350 26,7	700 29,1
--	--	------------	-------------	-------------

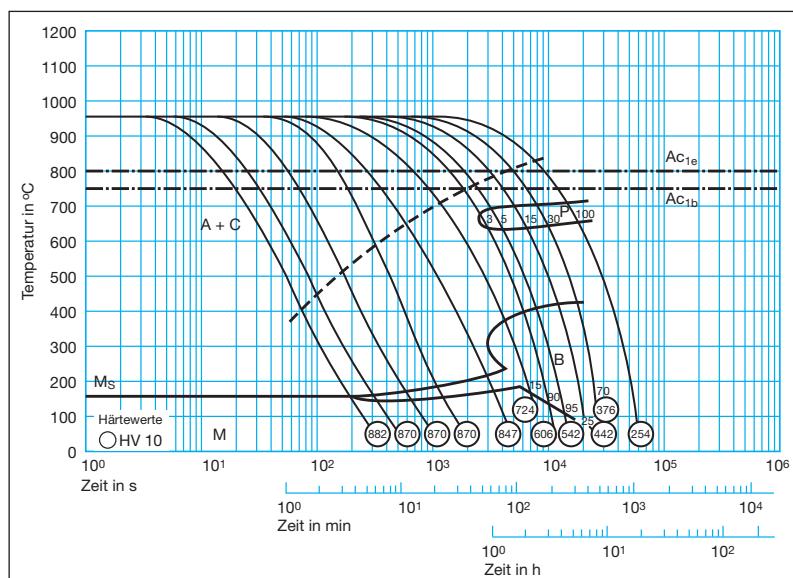
### Verwendungshinweise

Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägewerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung.

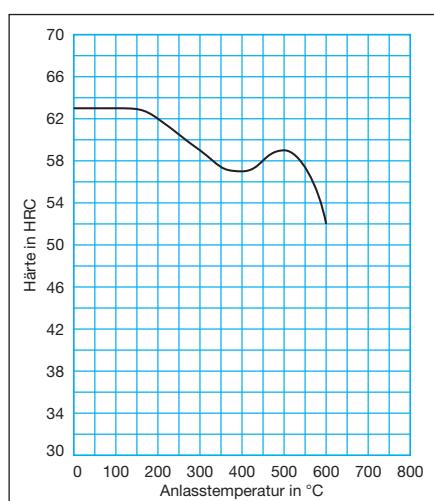
### Wärmebehandlung

Weichglühen °C 800 – 840	Abkühlen Ofen	Glühhärte HB Max. 241
Spannungsarmglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härteln °C 930 – 970	Abschrecken Luft, Öl oder Warmbad, 500 – 550 °C	Härte nach dem Abschrecken HRC 63
Anlassen °C HRC	100 63 200 62 300 59	400 57 500 59 600 52

### Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



### Anlassschaubild



**Swiss  
Steel**  
Group