

Herstellprogramm

Spezialautomatenstähle SwissCut®

| | Steeltec-Bez. | DIN/EN-Bez. | Wkst.-Nr. | Ausf. | Dim.-Bereich mm | Toleranz |
|---|--------------------|---------------------|-----------|-------|-----------------|----------|
| ● | SwissCut® SC30 | -11SMn30 | -1.0715 | +C | 10 – 36 | h9 |
| ● | SwissCut® SC37 | -11SMn37 | -1.0736 | +C | 10 – 36 | h9 |
| ● | SwissCut® SC30Pb | -11SMnPb30 | -1.0718 | +C | 10 – 36 | h9 |
| ● | SwissCut® SC37Pb | -11SMnPb37 | -1.0737 | +C | 10 – 36 | h9 |
| ● | SwissCut® SC37Pb+ | -11SMnPb37+Bi+Te/Se | -1.0737 | +C | 4,5 – 40 | h9 |
| ● | | | | +SL | 4,5 – 20 | ≥ IT6 |
| ● | | | | +C | SW 10 – 36 | h11 |
| ● | SwissCut® SC620Pb+ | -60SPb20+Bi | -1.0758 | +C | 5 – 22 | h9 |
| | | | | +SL | 5 – 20 | ≥ IT6 |

Lieferprogramm

Automatenstähle Steeltec

| | Steeltec-Bez. | DIN/EN-Bez. | Wkst.-Nr. | Ausf. | Dim.-Bereich mm | Toleranz |
|---|---------------|-------------|-----------|-------|-----------------|----------|
| ○ | 11SMn30 | 11SMn30 | 1.0715 | +C | 4 – 80 | h9 |
| | | | | +SL | 4 – 80 | IT6 |
| ○ | | | | +C | SW 10 – 65 | h11 |
| ○ | 11SMnPb30 | 11SMnPb30 | 1.0718 | +C | 4 – 80 | h9 |
| | | | | +SL | 4 – 80 | ≥ IT6 |
| ○ | | | | +C | SW 10 – 65 | h11 |
| ○ | 11SMnPb37 | 11SMnPb37 | 1.0737 | +C | 4 – 80 | h9 |
| | | | | +SL | 4 – 80 | ≥ IT6 |
| ○ | | | | +C | SW 10 – 65 | h11 |

Weitere Standardautomatenstahlsorten im Programm: C15Pb, C35Pb, C45Pb, 35S20, 46S20, 46S20Pb

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in Massenprozenten DIN EN ISO 683-4)

| Steeltec-Bez. | C | Si | Mn | P | S | Pb | Sonstige |
|--------------------|-------------|---------------|-------------|--------|-------------|-------------|------------|
| SwissCut® SC30 | ≤ 0,14 | 0,1 – 0,4* | 0,90 – 1,30 | ≤ 0,11 | 0,27 – 0,33 | | |
| SwissCut® SC37 | ≤ 0,14 | 0,1 – 0,4* | 1,00 – 1,50 | ≤ 0,11 | 0,34 – 0,40 | | |
| SwissCut® SC30Pb | ≤ 0,14 | 0,1 – 0,4* | 0,90 – 1,30 | ≤ 0,11 | 0,27 – 0,33 | 0,20 – 0,35 | |
| SwissCut® SC37Pb | ≤ 0,14 | 0,1 – 0,4* | 1,00 – 1,50 | ≤ 0,11 | 0,34 – 0,40 | 0,20 – 0,35 | |
| SwissCut® SC37Pb+ | ≤ 0,14 | ≤ 0,05 | 1,00 – 1,50 | ≤ 0,11 | 0,34 – 0,40 | 0,20 – 0,35 | Bi+Te/Se** |
| SwissCut® SC620Pb+ | 0,62 – 0,70 | ≤ 0,10 – 0,30 | 1,20 – 1,40 | ≤ 0,06 | 0,15 – 0,30 | 0,15 – 0,30 | Bi** |
| 11SMn30 | ≤ 0,14 | ≤ 0,05 | 0,90 – 1,30 | ≤ 0,11 | 0,27 – 0,33 | | |

| Steeltec-Bez. | C | Si | Mn | P | S | Pb | Sonstige |
|---------------|--------|--------|-------------|--------|-------------|-------------|----------|
| 11SMnPb30 | ≤ 0,14 | ≤ 0,05 | 0,90 – 1,30 | ≤ 0,11 | 0,27 – 0,33 | 0,20 – 0,35 | |
| 11SMnPb37 | ≤ 0,14 | ≤ 0,05 | 1,00 – 1,50 | ≤ 0,11 | 0,34 – 0,40 | 0,20 – 0,35 | |

* Normkonforme Spezialausführung: «Falls durch metallurgische Techniken die Bildung von Besonderen Oxiden gewährleistet ist, kann ein Si-Gehalt von 0,10 – 0,40 % vereinbart werden.» (Zitat aus DIN EN ISO 683-4: 2018-09, Seite 12, Tabelle 2, Fussnote b)

**Normkonforme Spezialausführung: «Falls bei der Anfrage und Bestellung vereinbart, darf der Hersteller auch Elemente wie Te, Bi usw. hinzufügen, um die Bearbeitbarkeit zu verbessern.» (Zitat aus DIN EN ISO 683-4: 2018, Seite 12, Tabelle 2)

Kundenspezifische chemische Analysen sind nach Rücksprache möglich.

Mechanische Eigenschaften (Ausführung kaltgezogen DIN EN ISO 683-7)

| Steeltec-Bez. | Dim.-Bereich [mm] | R _{p0,2} [N/mm ²] | R _m [N/mm ²] | A ₅ [%] |
|--------------------|-------------------|--|-------------------------------------|--------------------|
| SwissCut® SC30 | > 10 ≤ 16 | ≥ 410 | 490 – 760 | 7 |
| SwissCut® SC37 | > 16 ≤ 40 | ≥ 375 | 460 – 710 | 8 |
| SwissCut® SC30Pb | | | | |
| SwissCut® SC37Pb | | | | |
| SwissCut® SC37Pb+ | ≥ 5 ≤ 10 | ≥ 440 | 510 – 810 | 6 |
| | > 10 ≤ 16 | ≥ 410 | 490 – 760 | 7 |
| | > 16 ≤ 40 | ≥ 375 | 460 – 710 | 8 |
| SwissCut® SC620Pb+ | ≥ 5 ≤ 10 | ≥ 645 | 830 – 1080 | 5 |
| | > 10 ≤ 16 | ≥ 540 | 780 – 1030 | 6 |
| | > 16 ≤ 40 | ≥ 430 | 740 – 930 | 7 |
| 11SMn30 | ≥ 5 ≤ 10 | ≥ 440 | 510 – 810 | 6 |
| 11SMnPb30 | > 10 ≤ 16 | ≥ 410 | 490 – 760 | 7 |
| 11SMnPb37 | > 16 ≤ 40 | ≥ 375 | 460 – 710 | 8 |
| | > 40 ≤ 63 | ≥ 305 | 400 – 650 | 9 |
| | > 63 ≤ 80 | ≥ 245 | 360 – 630 | 9 |

Weitere Informationen über unsere Produktpalette aus Werkzeugstahl, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen sowie Edelbaustählen finden Sie unter www.swisssteelgroup.com

28.06.23 Rev. N°1

Entdecken Sie außerdem unser Green Steel Portfolio auf www.swissgreensteel.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausschließlich vereinbart werden.

Swiss Steel Group
Steeltec AG / Steeltec GmbH:
Emmenbrücke / Düsseldorf / Gebze
info.engineering@swisssteelgroup.com