

Métaux d'apport
pour soudage



**Swiss
Steel**
Group





Fils tréfilés en acier inoxydable et alliages pour soudage

Nos atouts

Grâce à ses deux sites de production, Bourg-en-Bresse et San Vendemiano (Italie), Ugitech a les ressources et l'expertise technique d'un grand groupe leader en aciers inoxydables et alliages au service du marché de la soudure.

Grâce à son organisation, Ugitech apporte la garantie de son contrôle total du processus, depuis l'élaboration de l'acier jusqu'au tréfilage final et au conditionnement.

R&D - Innovation

Travaillons ensemble à la création de solutions qui répondent à vos besoins !

Un centre de recherche intégré œuvre au développement de nouveaux produits comme EXHAUST®F1, EXHAUST®F1 Evo, EXHAUST® Bi Stab et d'autres nuances austénitiques, martensitiques et duplex en inox ainsi qu'une grande variété de nuances base nickel et cobalt type 625, 686, 617, 825...

Ils sont le résultat d'une étroite collaboration avec nos clients.

Qualité

- Ugitech est certifié ISO 9001/2008 ainsi qu'ISO 14001 pour le site de Bourg-en-Bresse.
- Nos produits répondent aux normes VdTUV Merkblatt Schweißtechnik 1153: 2012 ainsi que KTA 1408.2.
- Certains d'entre eux disposent du marquage CE conformément aux exigences de la norme EN 13479.
- Certaines nuances sont également certifiées DB (Deutsch Bahn).



Nos produits

Nuances : Austénitiques, ferritiques, martensitiques, duplex, alliages base nickel, alliages cuivre ou cobalt.

Ugitech dispose d'une large gamme de produits pour répondre aux besoins de chacun en matière de soudure.

Dimensions

Fil pour soudage MIG

- Bobines plastiques de 5 kg à 27 kg diamètre de 0,8 mm à 1,6 mm
- Bobines métalliques de 5 kg à 18 kg diamètre de 0,8 mm à 1,6 mm
- Fûts de 250 kg diamètre de 0,8 mm à 1,6 mm
- Tourets de 250 kg à 400 kg diamètre de 0,8 mm à 1,6 mm

Fil pour soudure à l'arc sous flux SAW

- Bobines métalliques de 25 kg diamètre de 1,6 mm à 4,0 mm
- Tourets de 250 kg à 400 kg diamètre de 1,6 mm à 4,0 mm

Fil pour soudage TIG

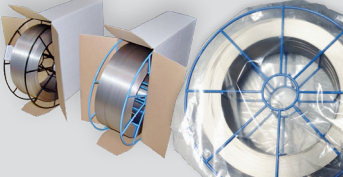
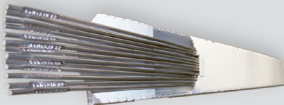
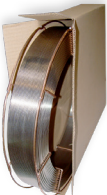
- Coupé à longueurs de 500 ou 1 000 mm, estampé diamètre de 1,0 mm à 4,0 mm

Âmes d'électrodes

- Coupées à longueur diamètre de 1,6 mm à 4,0 mm
- Tourets de 250 kg à 400 kg diamètre de 2,0 mm à 4,0 mm



Nos conditionnements

	Bourg-en-Bresse	San Vendemiano (Ugitech TFA)
 Bobines de fil pour soudage MIG Bobines métalliques ou plastiques, en cartons individuels	■	■
 Fûts pour soudage robotisé MIG Sur palettes en bois	■	■
 Fil pour soudage TIG Conditionné dans des boîtes en cartons de 1 - 5 ou 10 kg		■
 Fil pour soudage SAW Bobines de 25 kg dans des boîtes en cartons individuels	■	■
 Âmes d'électrodes Conditionnement en caisses en bois de 500 kg ou 1 000 kg		■

Tous nos conditionnements peuvent être personnalisés, neutres ou à la charte d'Ugitech.

Nuances d'aciers inoxydables et alliages pour la soudure

Nuances	Composition Chimique								Normes	
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	Autres éléments	AWS A5.9	ISO 14343-A
Austénitique										
UGIWELD™ 308LT	≤ 0,03	≤ 0,65	1,0 - 2,5	9,0 - 11,0	19,5 - 21,0	≤ 0,5	≤ 0,5		ER308L	19 9 L
UGIWELD™ 308LM	≤ 0,03	0,65 - 1,0	1,0 - 2,5	9,0 - 11,0	19,5 - 21,0	≤ 0,5	≤ 0,5		ER308LSi	19 9 L Si
UGIWELD™ 4370M	≤ 0,20	≤ 1,2	5,0 - 8,0	7,0 - 10,0	17,0 - 20,0	≤ 0,5	≤ 0,5		* (307Si)	18 8 Mn
UGIWELD™ 309L	≤ 0,03	≤ 0,65	1,0 - 2,5	12,0 - 14,0	23,0 - 25,0	≤ 0,5	≤ 0,5		ER309L	23 12 L
UGIWELD™ 309LM	≤ 0,03	0,65 - 1,0	1,0 - 2,5	12,0 - 14,0	23,0 - 25,0	≤ 0,5	≤ 0,5		ER309LSi	23 12 L Si
UGIWELD™ 4829	0,08 - 0,12	0,65 - 1,2	1,0 - 2,5	12,0 - 14,0	22,0 - 24,0	≤ 0,5	≤ 0,5		(ER309Si)	22 12 H
UGIWELD™ 310	0,08 - 0,15	≤ 0,65	1,0 - 2,5	20,0 - 22,0	25,0 - 27,0	≤ 0,5	≤ 0,5		ER310	25 20
UGIWELD™ 316LT	≤ 0,03	≤ 0,65	1,0 - 2,5	11,0 - 14,0	18,0 - 20,0	2,5 - 3,0	≤ 0,5		ER316L	19 12 3 L
UGIWELD™ 316LM	≤ 0,03	0,65 - 1,0	1,0 - 2,5	11,0 - 14,0	18,0 - 20,0	2,5 - 3,0	≤ 0,5		ER316LSi	19 12 3 L Si
UGIWELD™ 318M	≤ 0,08	0,65 - 1,0	1,0 - 2,5	11,0 - 14,0	18,0 - 20,0	2,5 - 3,0	≤ 0,5	Nb: 10xC - 1,0	(ER318)	19 12 3 Nb Si
UGIWELD™ 347	≤ 0,08	≤ 0,65	1,0 - 2,5	9,0 - 11,0	19,0 - 21,0	≤ 0,5	≤ 0,5	Nb: 10xC - 1,0	ER347	19 9 Nb
UGIWELD™ 347M	≤ 0,08	0,65 - 1,0	1,0 - 2,5	9,0 - 11,0	19,0 - 21,0	≤ 0,5	≤ 0,5	Nb: 10xC - 1,0	ER347Si	19 9 Nb Si
UGIWELD™ 4455	≤ 0,03	0,30 - 0,65	5,0 - 9,0	15,0 - 18,0	19,0 - 22,0	2,5 - 3,0	≤ 0,5	N: 0,1 - 0,2	ER316LMn	20 16 3 Mn N L
UGIWELD™ 385	≤ 0,025	≤ 0,5	1,0 - 2,5	24,0 - 26,0	19,5 - 21,5	4,2 - 5,2	1,2 - 2,0		ER385	20 25 5 Cu L
UGIWELD™ B6N	≤ 0,025	≤ 1,0	1,0 - 2,5	24,0 - 26,0	19,5 - 21,5	4,2 - 5,2	1,2 - 2,0	N: 0,1 - 0,2	(ER385)	20 25 5 Cu N L
Ferritique Martensitique										
UGIWELD™ 409Nb	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 0,8	≤ 0,6	10,5 - 13,5	≤ 0,5	≤ 0,75	Nb: 10xC - 0,75	ER409Nb	Z 13 Nb
EXHAUST® F1	≤ 0,02	≤ 0,5	≤ 0,8	≤ 0,5	17,8 - 18,8	≤ 0,5	≤ 0,5	Nb: 0,05 + 7x(C+N) - 0,5	*(430LNb)	18 L Nb
EXHAUST® F1 Evo	≤ 0,03	0,5 - 1,5	≤ 0,8	≤ 0,5	17,8 - 18,8	≤ 0,5	≤ 0,5	Nb: 0,05 + 7x(C+N) - 0,6	*(430LNbSi)	18 L Nb Si
EXHAUST® Bi Stab	≤ 0,03	≤ 1,5	≤ 1,0	≤ 0,5	17,5 - 19,5	≤ 0,5	≤ 0,5	Nb: 8xC - 0,8 / Ti: 10xC - 0,5	*(430LNbTi)	18 L Nb Ti
UGIWELD™ 439	≤ 0,03	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,5	17,0 - 18,0	≤ 0,5	≤ 0,5	Ti: 10xC - 1,1	ER439	Z 18 L Ti
UGIWELD™ 439M	≤ 0,03	0,8 - 1,0	≤ 0,8	≤ 0,5	17,0 - 19,0	≤ 0,5	≤ 0,5	Ti: 10xC - 1,1	(ER439)	Z 18 L Ti Si
UGIWELD™ 444	≤ 0,03	0,6 - 1,2	≤ 1,0	≤ 0,5	18,5 - 20,5	1,75 - 2,25	≤ 0,5	Nb: 8xC - 0,5 / Ti: 6xC - 0,5		Z 19 L Mo Nb Si Ti
UGIWELD™ 410L	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,6	≤ 0,5	12,0 - 13,5	≤ 0,5	≤ 0,5		ER410	13 L
UGIWELD™ 410NiMo	≤ 0,05	≤ 0,5	≤ 0,6	4,0 - 5,0	11,0 - 12,5	0,4 - 0,7	≤ 0,5		ER410NiMo	13 4
Duplex										
UGIWELD™ 25.9.4	≤ 0,03	≤ 1	≤ 2,5	8,0 - 10,5	24,0 - 27,0	2,5 - 4,5	≤ 1,5	N: 0,2 - 0,3 / W ≤ 1	ER2594	Z 25 9 4 N L
UGIWELD™ 312	≤ 0,15	0,30 - 0,65	1,0 - 2,5	8,0 - 10,5	28,0 - 32,0	≤ 0,75	≤ 0,75		ER312	29 9
UGIWELD™ 45N	≤ 0,03	≤ 0,9	0,5 - 2,0	7,5 - 9,5	21,5 - 23,5	2,5 - 3,5	≤ 0,5	N: 0,1 - 0,2	ER2209	22 9 3 N L
UGIWELD™ 52N	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 1,5	4,5 - 6,5	24,0 - 27,0	2,9 - 3,9	1,5 - 2,5	N: 0,1 - 0,25	ER2553	Z 25 5 3 Cu N L

* Appellation usuelle non référencée dans la norme AWS A5.9



Nuances	Composition Chimique									Normes		
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	Fe	Autres éléments	AWS A5.14	ISO 18274	WNr.
Base nickel et base cobalt												
UGIALLOY® 22	≤ 0,01	≤ 0,08	≤ 0,5	≥ 49,0	21,0 - 22,5	12,5 - 14,5	≤ 0,5	2,0 - 5,0	W: 2,5 - 3,5 / Co ≤ 2,5 / V ≤ 0,3	ERNiCrMo-10	Ni 6022	2.4635
UGIALLOY® 55	≤ 0,05	≤ 0,3	≤ 1,0	54,0 - 56,0			≤ 0,5	Bal.		* ERNiFeCr		2.4472 & 2.4560
UGIALLOY® 59	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,5	≥ 56,0	22,0 - 24,0	15,0 - 16,5	≤ 0,5	≤ 1,0	Ti ≤ 0,5 / Al: 0,1 - 0,4 / V ≤ 0,3	ERNiCrMo-13	Ni 6059	2.4607
UGIALLOY® 61	≤ 0,05	≤ 0,7	≤ 0,7	≥ 94,0			≤ 0,25	≤ 1,0	Ti: 2,5 - 3,5 / Al ≤ 0,1	ERNi-1	Ni 2061	2.4155
UGIALLOY® 82	≤ 0,05	≤ 0,1	2,5 - 3,5	≥ 67,0	18,0 - 22,0		≤ 0,5	≤ 3,0	(Nb+Ta): 2,0 - 3,0 / Ti ≤ 0,7	ERNiCr-3	Ni 6082	2.4806
UGIALLOY® 182	≤ 0,02	≤ 0,5	2,5 - 3,5	≥ 61,0	15,0 - 18,0		≤ 0,3	5,0 - 6,0	(Nb+Ta): 1,5 - 2,5 / Ti ≤ 0,5	** ENiCrFe-3		2.4620
UGIALLOY® 200	≤ 0,10	≤ 0,25	≤ 0,35	≥ 99,2			≤ 0,25					2.4066
UGIALLOY® 276	≤ 0,02	≤ 0,08	≤ 1,0	≥ 50,0	15,0 - 16,5	15,0 - 17,0	≤ 0,5	4,0 - 7,0	W: 3,2 - 4,2 / Co ≤ 1,0 / V ≤ 0,35	ERNiCrMo-4	Ni 6276	2.4886
UGIALLOY® 413	≤ 0,05	≤ 0,2	≤ 1,0	29,0 - 32,0			Bal.	0,4 - 0,75	Ti: 0,2 - 0,5 / Pb ≤ 0,01	*** ERCuNi		2.0837
UGIALLOY® 418	≤ 0,10	≤ 0,5	3,0 - 4,0	64,0 - 67,0			28,0 - 32,0	≤ 0,6	Ti: 1,6 - 2,5 / Al ≤ 0,5	ERNiCu-7	Ni 4060	2.4377
UGIALLOY® 617	≤ 0,01	≤ 0,5	≤ 0,5	≥ 44,0	21,0 - 24,0	8,5 - 9,5	≤ 0,5	≤ 1,0	Co: 11,0 - 13,0 / Al: 1,0 - 1,5 / Ti ≤ 0,6	ERNiCrCoMo-1	Ni 6617	2.4627
UGIALLOY® 625	≤ 0,03	≤ 0,5	≤ 1,0	≥ 60,0	21,0 - 23,0	8,5 - 9,5	≤ 0,5	≤ 1,0	(Nb+Ta): 3,2 - 4,0	ERNiCrMo-3	Ni 6625	2.4831
UGIALLOY® 686	≤ 0,01	≤ 0,1	≤ 0,1	≥ 49,0	19,0 - 23,0	15,0 - 17,0	≤ 0,5	≤ 2,0	W: 3,0 - 4,4 / Al ≤ 0,5 / Ti ≤ 0,25	ERNiCrMo-14	Ni 6686	2.4606
UGIALLOY® 718	≤ 0,08	≤ 0,03	≤ 0,03	50,0 - 55,0	17,0 - 21,0	2,8 - 3,3	≤ 0,3	≤ 24,0	(Nb+Ta): 4,8 - 5,5 / Ti: 0,7 - 1,1 / Al: 0,2 - 0,8	ERNiFeCr-2	Ni 7718	2.4667
UGIALLOY® 825	≤ 0,01	≤ 0,5	≤ 1,0	38,0 - 46,0	19,5 - 23,5	2,5 - 3,5	1,5 / 3,0	≥ 22,0	Ti: 0,6 - 1,2 / Al ≤ 0,2	ERNiFeCr-1	Ni 8065	2.4858
UGIALLOY® NCW	≤ 0,01	≤ 0,5	≤ 1,0	≥ 58,0	21,5 - 22,5	9,5 - 10,5	≤ 0,3	≤ 1,0	W: 2,5 - 3,5 / Al ≤ 0,4 / Ti ≤ 0,4	ERNiCrMo-20	Ni 6660	

Nuance référencée dans la norme:

* AWS A5.15

** AWS A5.11

*** AWS A5.7

Pour tout autre besoin, n'hésitez pas à nous contacter.



Document non contractuel. Voir l'avis de non-responsabilité en dernière page de ce document.



Swiss Steel Group

wiresales@swisssteelgroup.com
www.swisssteel-group.com

Les informations et données présentées dans ce document correspondent à des valeurs typiques ou moyennes et ne garantissent en aucun cas des valeurs minimales ou maximales. Seules les informations indiquées sur nos certificats matières doivent être considérées comme pertinentes. Les suggestions d'applications associées aux matières décrites dans le présent document sont fournies uniquement à titre indicatif, afin de permettre au lecteur d'évaluer par lui-même l'usage possible de la matière en question, sans aucune garantie, expresse ou implicite, que cette matière soit adaptée à quelque application que ce soit.