

Frappez juste !



Qualité et Innovations pour répondre aux exigences de vos produits

Une gamme dimensionnelle étendue

En fil machine nous vous proposons des diamètres allant de 5 à 32 mm et en fil tréfilé de 1,6 à 16 mm.

Tolérances dimensionnelles selon EN 10278

1,60 à 3,00	mm	+ 0 / - 0,025
3,01 à 6,00	mm	+ 0 / - 0,030
6,01 à 10,00	mm	+ 0 / - 0,036
10,01 à 16,00	mm	+ 0 / - 0,043

Pour toutes autres exigences, nous consulter.

Une large gamme de nuances disponibles

Marques commerciales Ugitech	ASTM AMS AISI	Euro normes EN 10088-3 EN 10263-5	Adouci		Skin passé ou écroui		
			Ø ≤ 3 mm Rm (MPa)	Ø > 3 mm Rm (MPa)	Ø ≤ 3 mm Rm (MPa)	3 < Ø ≤ 6 mm Rm (MPa)	Ø > 6 mm Rm (MPa)
Ferritiques							
UGI® H430L	430	1.4016	maxi 550	maxi 550	500-650	450-600	500-650
Martensitiques							
UGI® H4006	410	1.4006	maxi 700	maxi 670	600-800	500-700	600-800
UGI® H4021	420	1.4021	maxi 650	maxi 600	700-900	600-800	650-850
UGI® H4028	420	1.4028	maxi 750	maxi 650	max 900	max 850	700-850
UGI® H4034	420	1.4034	maxi 850	maxi 800	750-950	650-850	700-900
UGI® H4913	-	1.4913	maxi 750	maxi 700	750-950	650-850	600-800
UGI® H4923	-	1.4923	maxi 750	maxi 700	750-950	650-850	600-800
Austénitiques							
UGI® H4307	304L	1.4307	maxi 700	maxi 680	650-950	600-850	650-850
UGI® H4301	304	1.4301	maxi 800	maxi 700	750-1000	600-900	750-950
UGI® H4303	305	1.4303	maxi 650	maxi 630	550-800	550-750	550-700
UGI® H4306	304L	1.4306	maxi 700	maxi 680	650-950	600-850	650-850
UGI® HFRAP1	304Cu	1.4567	maxi 600	maxi 580	550-800	500-750	500-700
UGI® H4404	316L	1.4404	maxi 750	maxi 650	650-950	550-850	550-850
UGI® HFRAPM	-	1.4578	maxi 650	maxi 650	600-800	550-800	550-700
UGI® H201CU	-	1.4615	maxi 650	maxi 600	650-850	550-750	550-750
Duplex							
UGI® H4062	-	1.4062	maxi 950	maxi 900	950-1150	900-1100	750-950
UGI® H4362	-	1.4362	maxi 950	maxi 900	950-1150	900-1100	750-950
Alliages réfractaires							
UGIALLOY® H286	660	1.4980	maxi 750	maxi 730	≤ 800	≤ 750	≤ 750

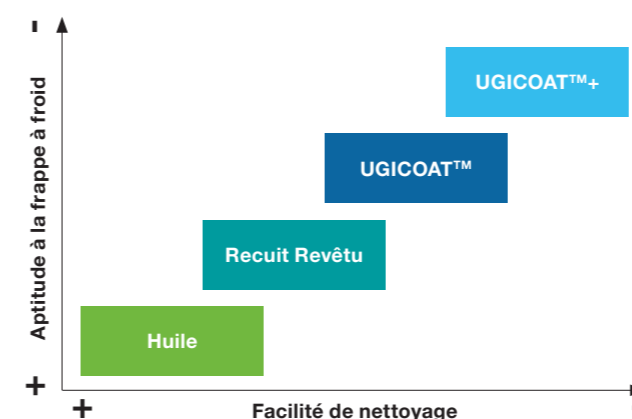
Pour toutes autres demandes, nous consulter.

Un contrôle Qualité permanent

Des contrôles tout au long de la gamme de fabrication, test d'écrasement (sur demande), caractéristiques mécaniques ainsi que des traitements thermiques spécifiques vous assurent une qualité appropriée à votre application.

Nos propositions de revêtement

Avec notre gamme de revêtements nous pouvons adapter la qualité de nos fils en fonction de l'usure des outils et des géométries des produits.



Des services adaptés à vos besoins

- Un support technique fiable : des conseillers et des experts disponibles pour vous conseiller et accompagner vos développements.
- Une présence commerciale mondiale expérimentée grâce au réseau de vente international du groupe Swiss Steel.
- Un Centre de recherches reconnu avec des experts dédiés.

Nos conditionnements

Des conditionnements adaptés à chacun de vos besoins.

Pour toutes autres demandes, nous consulter.



Couronne nue

(sur palette ou sur panier)

- Poids = 100 à 300 kg

Bobine

- Poids = 250 à 1 000 kg

- Ø int = 520 mm
- Hauteur = 620 mm ou 390 mm

Panier

- Poids = 800 kg maxi

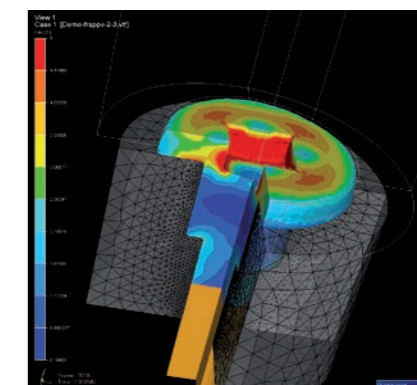
- Ø int. = 450 ou 510 mm
- Ø embase = 850 mm
- Hauteur = 1 m ou 1,30 m



Appareil à masse tombante pour déterminer la loi de comportement des aciers inox en fonction de la vitesse de déformation et de la température (20 à 300 °C)



Machine industrielle de frappe à froid instrumentée pour évaluer la performance de nos produits



Cartographie du champ de contraintes obtenue par simulation numérique lors d'une opération de frappe à froid de vis à empreinte carrée



Swiss Steel Group

Sites de production : Ugitech SA

wiresales@swisssteelgroup.com

www.swisssteel-group.com

Les informations et données présentées dans ce document correspondent à des valeurs typiques ou moyennes et ne garantissent en aucun cas des valeurs minimales ou maximales. Seules les informations indiquées sur nos certificats matières doivent être considérées comme pertinentes. Les suggestions d'applications associées aux matières décrites dans le présent document sont fournies uniquement à titre indicatif, afin de permettre au lecteur d'évaluer par lui-même l'usage possible de la matière en question, sans aucune garantie, expresse ou implicite, que cette matière soit adaptée à quelque application que ce soit.