

Ugitech
焊接材料



Ugitech



焊接用的不锈钢和合金钢丝材

我们的优势

拥有两个生产基地，Bourg-en-Bresse和San Vendemiano (意大利)及丰富的资源，专业技术团队，使我们在不锈钢和合金钢的焊接材料供应中处于市场领先地位。

完善的组织结构保证了全工艺流程的质量控制，从炼钢到拉丝成品及包装。

研发-创新

我们与客户一起寻求解决方案！

综合研发中心始终致力于新产品的开发，如EXHAUST®F1，EXHAUST® F1Evo，EXHAUST® Bi Stab 和其它奥氏体，马氏体，双相不锈钢，以及多种镍基和钴合金，625，686，617，825等。

这些都是我们和客户紧密合作的成果。

质量

- Bourg-en-Bresse工厂获得了ISO9001/2008和ISO14001认证。
- Bourg-en-Bresse工厂的产品符合VdTÜV MerkblattSchweisstechnik 1153:201，KTA 1408.2标准。
- 部分牌号获得了CE标识，符合EN13479要求。
- 部分牌号获得了DB (Deutsche Bahn) 认证。

我们的产品

品种: 奥氏体, 铁素体, 马氏体, 双相不锈钢, 镍基合金, 铜或钴合金

Ugitech 的产品范围广泛, 能够满足不同的焊接需求。

尺寸范围

MIG 焊丝

- 5 kg 到 27 kg 塑料盘 直径从 0.8 mm 到 1.6 mm
- 5 kg 到 18 kg 金属线盘 直径从 0.8 mm 到 1.6 mm
- 250 kg 桶 直径从 0.8 mm 到 1.6 mm
- 250 kg 到 400 kg 工字轮 直径从 0.8 mm 到 1.6 mm

SAW 电弧焊丝

- 25 kg 金属线盘 直径从 1.6 mm 到 4.0 mm
- 250 kg 到 400 kg 工字轮 直径从 1.6 mm 到 4.0 mm

TIG 焊条

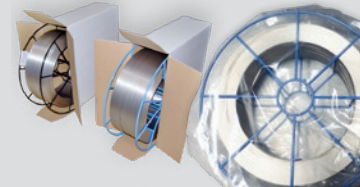
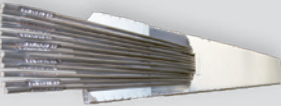
- 长度切割成 500 或 1000 mm, 打钢印 直径从 1.0 mm 到 4.0 mm

电焊条芯

- 可按照长度要求切断 直径从 1.6 mm 到 4.0 mm
- 250 kg 到 400 kg 工字轮 直径从 2.0 mm 到 4.0 mm



我们的包装

		Bourg-en-Bresse	San Vendemiano (Ugitech TFA)
	MIG 盘装焊丝 金属或塑料线盘，并采用独立的硬纸盒包装	■	■
	桶装自动 MIG焊丝 放置在木托盘上	■	■
	TIG 焊丝 采用1-5 或者 10 kg 盒子		■
	SAW 焊丝 25 kg 盘卷，采用独立硬纸盒包装	■	■
	电焊条芯 采用500kg或者1000kg木板条箱		■

我们所有的包装可以根据客户需求提供：定制包装，中性包装或者Ugitech设计的包装

我们提供的不锈钢和合金钢焊接材料的常规牌号

牌号	化学成分								标准	
	碳	硅	锰	镍	铬	钼	铜	其他元素	AWS A5.9	ISO 14343-A
奥氏体不锈钢										
UGIWELD™ 308LT	≤ 0.03	≤ 0.65	1.0 - 2.5	9.0 - 11.0	19.5 - 21.0	≤ 0.5	≤ 0.5		ER308L	19 9 L
UGIWELD™ 308LM	≤ 0.03	0.65 - 1.0	1.0 - 2.5	9.0 - 11.0	19.5 - 21.0	≤ 0.5	≤ 0.5		ER308LSi	19 9 L Si
UGIWELD™ 4370M	≤ 0.20	≤ 1.2	5.0 - 8.0	7.0 - 10.0	17.0 - 20.0	≤ 0.5	≤ 0.5		*(307Si)	18 8 Mn
UGIWELD™ 309L	≤ 0.03	≤ 0.65	1.0 - 2.5	12.0 - 14.0	23.0 - 25.0	≤ 0.5	≤ 0.5		ER309L	23 12 L
UGIWELD™ 309LM	≤ 0.03	0.65 - 1.0	1.0 - 2.5	12.0 - 14.0	23.0 - 25.0	≤ 0.5	≤ 0.5		ER309LSi	23 12 L Si
UGIWELD™ 4829	0.08 - 0.12	0.65 - 1.2	1.0 - 2.5	12.0 - 14.0	22.0 - 24.0	≤ 0.5	≤ 0.5		(ER309Si)	22 12 H
UGIWELD™ 310	0.08 - 0.15	≤ 0.65	1.0 - 2.5	20.0 - 22.0	25.0 - 27.0	≤ 0.5	≤ 0.5		ER310	25 20
UGIWELD™ 316LT	≤ 0.03	≤ 0.65	1.0 - 2.5	11.0 - 14.0	18.0 - 20.0	2.5 - 3.0	≤ 0.5		ER316L	19 12 3 L
UGIWELD™ 316LM	≤ 0.03	0.65 - 1.0	1.0 - 2.5	11.0 - 14.0	18.0 - 20.0	2.5 - 3.0	≤ 0.5		ER316LSi	19 12 3 L Si
UGIWELD™ 318M	≤ 0.08	0.65 - 1.0	1.0 - 2.5	11.0 - 14.0	18.0 - 20.0	2.5 - 3.0	≤ 0.5	Nb: 10xC - 1.0	(ER318)	19 12 3 Nb Si
UGIWELD™ 347	≤ 0.08	≤ 0.65	1.0 - 2.5	9.0 - 11.0	19.0 - 21.0	≤ 0.5	≤ 0.5	Nb: 10xC - 1.0	ER347	19 9 Nb
UGIWELD™ 347M	≤ 0.08	0.65 - 1.0	1.0 - 2.5	9.0 - 11.0	19.0 - 21.0	≤ 0.5	≤ 0.5	Nb: 10xC - 1.0	ER347Si	19 9 Nb Si
UGIWELD™ 4455	≤ 0.03	0.30 - 0.65	5.0 - 9.0	15.0 - 18.0	19.0 - 22.0	2.5 - 3.0	≤ 0.5	N: 0.1 - 0.2	ER316LMn	20 16 3 Mn N L
UGIWELD™ 385	≤ 0.025	≤ 0.5	1.0 - 2.5	24.0 - 26.0	19.5 - 21.5	4.2 - 5.2	1.2 - 2.0		ER385	20 25 5 Cu L
UGIWELD™ B6N	≤ 0.025	≤ 1.0	1.0 - 2.5	24.0 - 26.0	19.5 - 21.5	4.2 - 5.2	1.2 - 2.0	N: 0.1 - 0.2	(ER385)	20 25 5 Cu N L
铁素体·马氏体不锈钢										
UGIWELD™ 409Nb	≤ 0.08	≤ 1.0	≤ 0.8	≤ 0.6	10.5 - 13.5	≤ 0.5	≤ 0.75	Nb: 10xC - 0.75	ER409Nb	Z 13 Nb
EXHAUST® F1	≤ 0.02	≤ 0.5	≤ 0.8	≤ 0.5	17.8 - 18.8	≤ 0.5	≤ 0.5	Nb: 0.05 + 7x(C+N) - 0.5	*(430LNb)	18 L Nb
EXHAUST® F1 Evo	≤ 0.03	0.5 - 1.5	≤ 0.8	≤ 0.5	17.8 - 18.8	≤ 0.5	≤ 0.5	Nb: 0.05 + 7x(C+N) - 0.6	*(430LNbSi)	18 L Nb Si
EXHAUST® Bi Stab	≤ 0.03	≤ 1.5	≤ 1.0	≤ 0.5	17.5 - 19.5	≤ 0.5	≤ 0.5	Nb: 8xC - 0.8 / Ti: 10xC - 0.5	*(430LNbTi)	18 L Nb Ti
UGIWELD™ 439	≤ 0.03	≤ 0.8	≤ 0.8	≤ 0.5	17.0 - 18.0	≤ 0.5	≤ 0.5	Ti: 10xC - 1.1	ER439	Z 18 L Ti
UGIWELD™ 439M	≤ 0.03	0.8 - 1.0	≤ 0.8	≤ 0.5	17.0 - 19.0	≤ 0.5	≤ 0.5	Ti: 10xC - 1.1	(ER439)	Z 18 L Ti Si
UGIWELD™ 410L	≤ 0.05	≤ 0.5	≤ 0.6	≤ 0.5	12.0 - 13.5	≤ 0.5	≤ 0.5		ER410	13 L
UGIWELD™ 410NiMo	≤ 0.05	≤ 0.5	≤ 0.6	4.0 - 5.0	11.0 - 12.5	0.4 - 0.7	≤ 0.5		ER410NiMo	13 4
双相不锈钢										
UGIWELD™ 25.9.4	≤ 0.03	≤ 1	≤ 2.5	8.0 - 10.5	24.0 - 27.0	2.5 - 4.5	≤ 1.5	N: 0.2 - 0.3 / W ≤ 1	ER2594	Z 25 9 4 N L
UGIWELD™ 312	≤ 0.15	0.30 - 0.65	1.0 - 2.5	8.0 - 10.5	28.0 - 32.0	≤ 0.75	≤ 0.75		ER312	29 9
UGIWELD™ 45N	≤ 0.03	≤ 0.9	0.5 - 2.0	7.5 - 9.5	21.5 - 23.5	2.5 - 3.5	≤ 0.5	N: 0.1 - 0.2	ER2209	22 9 3 N L
UGIWELD™ 52N	≤ 0.03	≤ 1.0	≤ 1.5	4.5 - 6.5	24.0 - 27.0	2.9 - 3.9	1.5 - 2.5	N: 0.1 - 0.25	ER2553	Z 25 5 3 Cu N L

* 在AWS A5.9中通常没有相关牌号

牌号	化学成分									标准		
	碳	硅	锰	镍	铬	钼	铜	铁	其他元素	AWS A5.14	ISO 18274	WNr.
镍基 和 钴基												
UGIALLOY® 22	≤ 0.01	≤ 0.08	≤ 0.5	≥ 49.0	21.0 - 22.5	12.5 - 14.5	≤ 0.5	2.0 - 5.0	W: 2.5 - 3.5 / Co ≤ 2.5 / V ≤ 0.3	ERNiCrMo-10	Ni 6022	2.4635
UGIALLOY® 55	≤ 0.05	≤ 0.3	≤ 1.0	54.0 - 56.0			≤ 0.5	Bal.		* ERNiFeCr		2.4472 & 2.4560
UGIALLOY® 59	≤ 0.01	≤ 0.1	≤ 0.5	≥ 56.0	22.0 - 24.0	15.0 - 16.5	≤ 0.5	≤ 1.0	Ti ≤ 0.5 / Al: 0.1 - 0.4 / V ≤ 0.3	ERNiCrMo-13	Ni 6059	2.4607
UGIALLOY® 61	≤ 0.05	≤ 0.7	≤ 0.7	≥ 94.0			≤ 0.25	≤ 1.0	Ti: 2.5 - 3.5 / Al ≤ 0.1	ERNi-1	Ni 2061	2.4155
UGIALLOY® 82	≤ 0.05	≤ 0.1	2.5 - 3.5	≥ 67.0	18.0 - 22.0		≤ 0.5	≤ 3.0	(Nb+Ta): 2.0 - 3.0 / Ti ≤ 0.7	ERNiCr-3	Ni 6082	2.4806
UGIALLOY® 182	≤ 0.02	≤ 0.5	2.5 - 3.5	≥ 61.0	15.0 - 18.0		≤ 0.3	5.0 - 6.0	(Nb+Ta): 1.5 - 2.5 / Ti ≤ 0.5	** ENiCrFe-3		2.4620
UGIALLOY® 200	≤ 0.10	≤ 0.25	≤ 0.35	≥ 99.2			≤ 0.25					2.4066
UGIALLOY® 276	≤ 0.02	≤ 0.08	≤ 1.0	≥ 50.0	15.0 - 16.5	15.0 - 17.0	≤ 0.5	4.0 - 7.0	W: 3.2 - 4.2 / Co ≤ 1.0 / V ≤ 0.35	ERNiCrMo-4	Ni 6276	2.4886
UGIALLOY® 413	≤ 0.05	≤ 0.2	≤ 1.0	29.0 - 32.0			Bal.	0.4 - 0.75	Ti: 0.2 - 0.5 / Pb ≤ 0.01	*** ERCuNi		2.0837
UGIALLOY® 418	≤ 0.10	≤ 0.5	3.0 - 4.0	64.0 - 67.0			28.0 - 32.0	≤ 0.6	Ti: 1.6 - 2.5 / Al ≤ 0.5	ERNiCu-7	Ni 4060	2.4377
UGIALLOY® 617	≤ 0.01	≤ 0.5	≤ 0.5	≥ 44.0	21.0 - 24.0	8.5 - 9.5	≤ 0.5	≤ 1.0	Co: 11.0 - 13.0 / Al: 1.0 - 1.5 / Ti ≤ 0.6	ERNiCrCoMo-1	Ni 6617	2.4627
UGIALLOY® 625	≤ 0.03	≤ 0.5	≤ 1.0	≥ 60.0	21.0 - 23.0	8.5 - 9.5	≤ 0.5	≤ 1.0	(Nb+Ta): 3.2 - 4.0	ERNiCrMo-3	Ni 6625	2.4831
UGIALLOY® 686	≤ 0.01	≤ 0.1	≤ 0.1	≥ 49.0	19.0 - 23.0	15.0 - 17.0	≤ 0.5	≤ 2.0	W: 3.0 - 4.4 / Al ≤ 0.5 / Ti ≤ 0.25	ERNiCrMo-14	Ni 6686	2.4606
UGIALLOY® 718	≤ 0.08	≤ 0.03	≤ 0.03	50.0 - 55.0	17.0 - 21.0	2.8 - 3.3	≤ 0.3	≤ 24.0	(Nb+Ta): 4.8 - 5.5 / Ti: 0.7 - 1.1 / Al: 0.2 - 0.8	ERNiFeCr-2	Ni 7718	2.4667
UGIALLOY® 825	≤ 0.01	≤ 0.5	≤ 1.0	38.0 - 46.0	19.5 - 23.5	2.5 - 3.5	1.5 / 3.0	≥ 22.0	Ti: 0.6 - 1.2 / Al ≤ 0.2	ERNiFeCr-1	Ni 8065	2.4858
UGIALLOY® NCW	≤ 0.01	≤ 0.5	≤ 1.0	≥ 58.0	21.5 - 22.5	9.5 - 10.5	≤ 0.3	≤ 1.0	W: 2.5 - 3.5 / Al ≤ 0.4 / Ti ≤ 0.4	ERNiCrMo-20	Ni 6660	

牌号参考标准：

* AWS A5.15

** AWS A5.11

*** AWS A5.7

如果有其他的需求，请联系我们。



Ugitech SA

France

3, Chemin de Majornas

BP 1109

01009 BOURG-EN-BRESSE

Tel.: + 33 (0)4 74 50 55 03

Fax: + 33 (0)4 74 50 55 10

Email: weldingwire@ugitech.com

www.ugitech.com

The information and data presented here in are typical or average values and are not a guarantee of maximum or minimum values. Only the information reported on our material certificates is to be considered as relevant.

Applications specifically suggested for material described herein are made for the purpose of illustration only to enable the reader to make its own evaluation and are not intended as warranties, either express or implied, of fitness for any purposes.