

Formadur 2311

40CrMnMo7

C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20

Werkstoff- eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Polierfähigkeit gegenüber Formadur 2312.

Normenzuordnung

AISI P20

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m/(m} \cdot \text{K)}$	12,6	12,8	13,0	13,3	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
$\text{W/(m} \cdot \text{K)}$	32,5	32,9	31,3	30,2	29,5	27,4

Vergütet

Verwendungshinweise

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Rezipientenmäntel.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 740

Abkühlen

Ofen

Glühhäte HB

Max. 325

Härten °C

840 – 870

Abschrecken

Öl oder
Warmbad, 180 – 220 °C

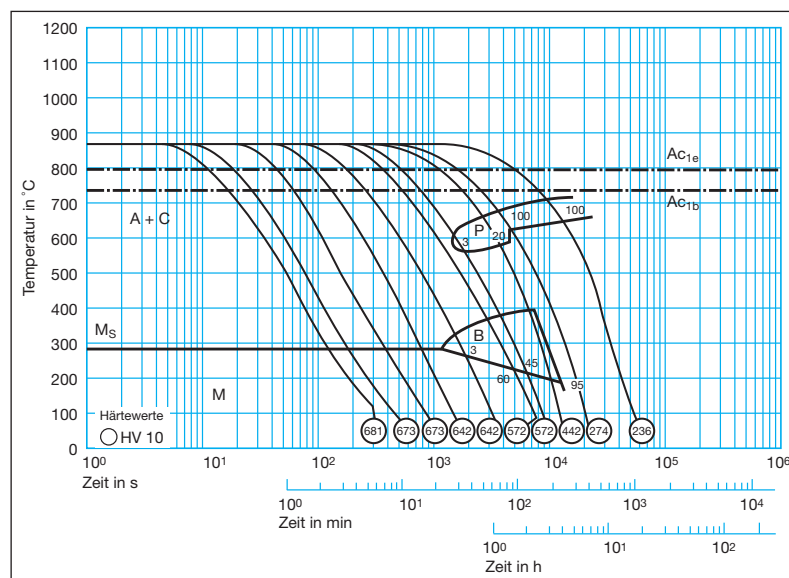
Härte nach dem Abschrecken HRC

51

Anlassen °C HRC

100	200	300	400	500	600	700
51	50	48	46	42	36	28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur- Umwandlungs- schaubild



Anlassschaubild

