

Formadur

2311

40CrMnMo7

Werkstoff-eigenschaften

Normenzuordnung

Physikalische Eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Polierfähigkeit gegenüber Formadur 2312.

AISI P20

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	12,6	12,8	13,0	13,3	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
W/(m · K)	32,5	32,9	31,3	30,2	29,5	27,4

Vergütet

Verwendungshinweise

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 740

Abkühlen

Ofen

Glühhärte HB

Max. 325

Härteln °C

840 – 870

Abschrecken

Öl oder

Warmbad, 180 – 220 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

51

Anlassen °C

HRC

100

51

200

50

300

48

400

46

500

42

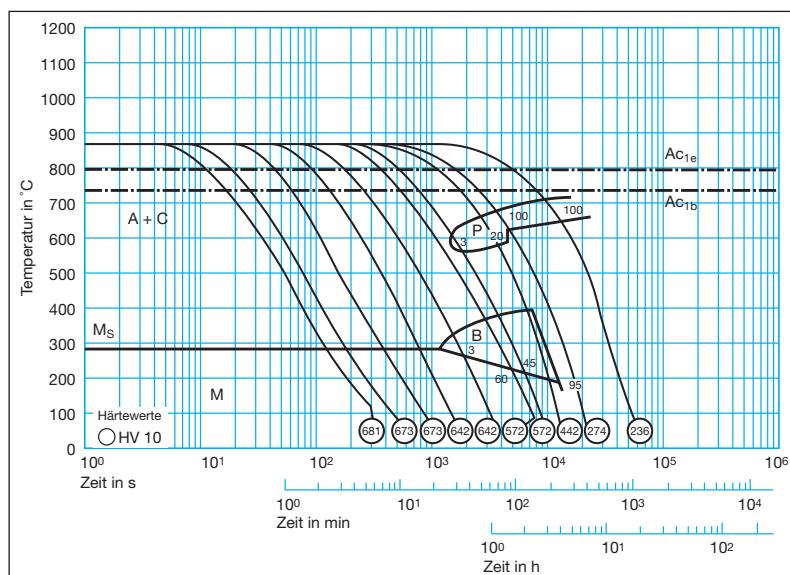
600

36

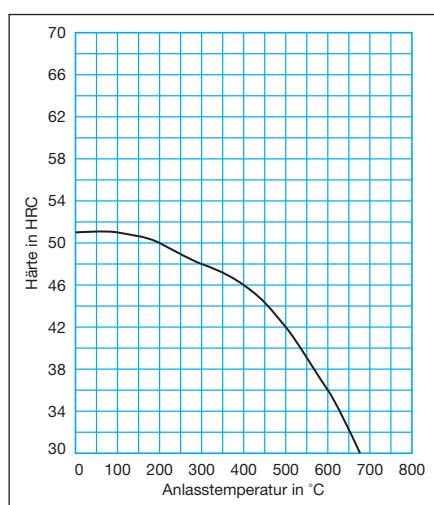
700

28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Swiss
Steel
Group