

# Thermodur® 2714

## Warmarbeitsstahl

Datenblatt  
55NiCrMoV7  
AISI ~L6 / AFNOR 55NCDV7

28.04.26 REV.2.

### Chemische Zusammensetzung in %

C	Cr	Mo	Ni	V
0,56	1,10	0,50	1,70	0,10

### Werkstoffeigenschaften

- Hohe Anlassbeständigkeit
- Gute Durchhärtungseigenschaften
- Güteklasse üblicherweise im geglühten oder abgeschreckten und angelassenen Zustand geliefert mit Arbeitshärte von 370 bis 410 HB (rund) bzw. 355 bis 400 HB (quadratisch, flach)

### Typische Anwendungen

- Schmiedegesenke aller Art
- Pressstempel
- Strangpresswerkzeuge
- Sicherungsplatten
- Aufgepanzerte Schneidstempel
- Warmschermesser
- Werkzeughalter

### Physikalische Eigenschaften

#### Wärmeausdehnungskoeffizient ( $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ )

20–100 °C	12,2
20–200 °C	13,0
20–300 °C	13,3
20–400 °C	13,7
20–500 °C	14,2
20–600 °C	14,4

#### Wärmeleitfähigkeit (W/m.K)

20 °C	36,0
350 °C	38,0
700 °C	35,0

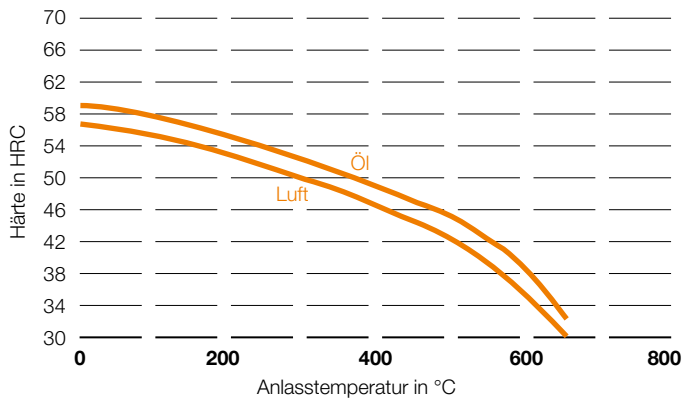
### Wärmebehandlung

Weichglühen	650–700 °C		Ofen	≤ 250 HB		
Härten	830–870 °C	860–900 °C	Öl	Luft	58 HRC nach Abschrecken	56 HRC nach Abschrecken
Anlassen	100 °C				57	55
	200 °C				54	52
	300 °C				52	50
	400 °C				49	47
	450 °C				47	45
	500 °C				46	43
	550 °C				43	40
	600 °C				38	36
	650 °C				34	32

# Thermodur<sup>®</sup> 2714

## Warmarbeitsstahl

### Anlassen



### Zeit-Temperatur-Umwandlung

Abkühlkurven für Rundstahlkerne mit 50, 100 und 200 mm Durchmesser bei Ölhärtung

