

Formadur® 2311

Vergüteter Kunststoffformenstahl

Datenblatt
40CrMnMo7
AISI P20 / AFNOR 40CMD8

28.04.26 REV.2.

Chemische Zusammensetzung in %

C	Cr	Mn	Mo
0,40	1,90	1,50	0,20

Werkstoffeigenschaften

- Lieferhärte 280 bis 325 HB
- Gute Zerspanbarkeit
- Narbungsgeeignet
- Bessere Polierfähigkeit gegenüber Formadur 2312

Typische Anwendungen

- Kunststoffformen
- Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen
- Rezipientenmäntel

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient in 10^{-6} m/(m.K)

	vergütet
20–100 °C	12,6
20–150 °C	12,8
20–200 °C	13,0
20–250 °C	13,3
20–300 °C	13,5
20–350 °C	13,7
20–400 °C	13,9
20–450 °C	14,1
20–500 °C	14,3

Wärmeleitfähigkeit in W/(m.K)

	vergütet
23 °C	32,5
150 °C	32,9
300 °C	31,3
350 °C	30,2
400 °C	29,5
500 °C	27,4

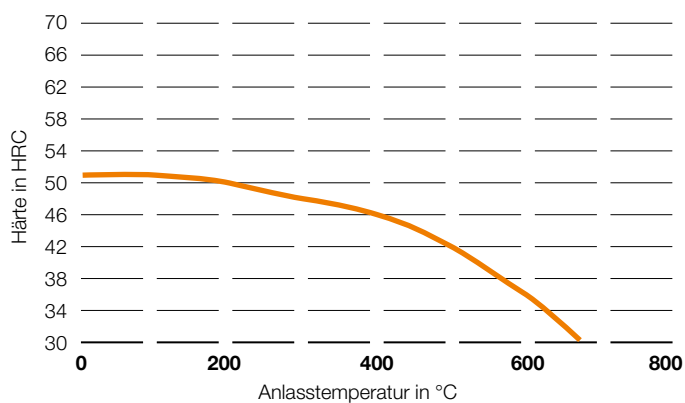
Wärmebehandlung

Weichglühen	710–740 °C	Ofen	≤ 325 HB
Härten	840–870 °C	Öl oder Warmbad, 180–220 °C	51 HRC nach Abschrecken
Anlassen	100 °C		51
	200 °C		50
	300 °C		48
	400 °C		46
	500 °C		42
	600 °C		36
	700 °C		28

Formadur® 2311

Vergüteter Kunststoffformenstahl

Anlassen



Zeit-Temperatur-Umwandlung

