

Chemische Zusammensetzung in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,45	0,25	0,35	1,40	0,20	4,00

Werkstoffeigenschaften

- Hohe Härtebarkeit und Zähigkeit
- Gute Polier-, Narbätz- und Erodierbarkeit

Für extreme Anforderungen empfehlen wir, Cryodur® 2767 (ESU) zu verwenden.

Typische Anwendungen

- Besteckstanzen
- Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen
- Knüppelscherenmesser
- Ziehbacken
- Massivpräge- und Biegewerkzeuge
- Kunststoffformen
- Armierungen

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient in 10^{-6} m/(m.K)

	geglüht	vergütet
20–100 °C	11,7	12,0
20–200 °C	12,6	12,5
20–300 °C	13,0	13,0

Wärmeleitfähigkeit in W/(m.K)

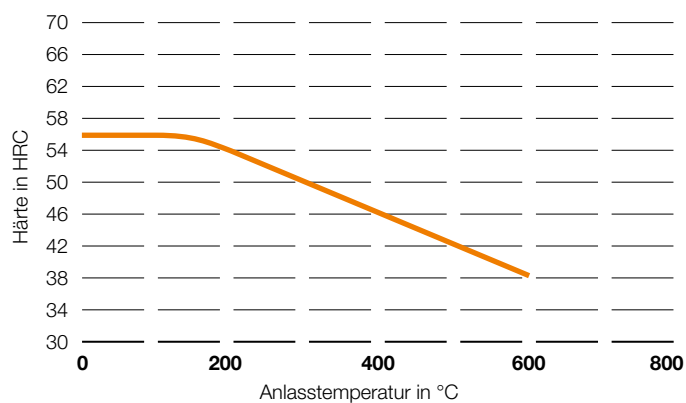
	geglüht	vergütet
100 °C	38,2	27,7
150 °C	38,6	28,9
200 °C	38,9	29,7
250 °C	39,1	30,5
300 °C	39,6	31,0

Wärmebehandlung

Weichglühen	610–650 °C	Ofen	≤ 260 HB
Spannungsarmglühen	600–650 °C	Ofen	
Härten	840–870 °C	Luft, Öl, Warmbad, 180–220 °C	56 HRC nach Abschrecken
Anlassen	100 °C		56
	200 °C		54
	300 °C		50
	400 °C		46
	500 °C		42
	600 °C		38

Cryodur® 2767

Anlassen



Zeit-Temperatur-Umwandlung

