

Chemische Zusammensetzung in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,00	0,30	0,50	5,00	0,95	0,20

Werkstoffeigenschaften

- Geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung
- Hoher Verschleißwiderstand
- Gute Zähigkeit

Typische Anwendungen

- Schneidwerkzeuge
- Rollen
- Scherenmesser
- Kaltpilgerdorne
- Kaltprägwerkzeuge
- Formen für die Kunststoffverarbeitung

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit in W/(m.K)

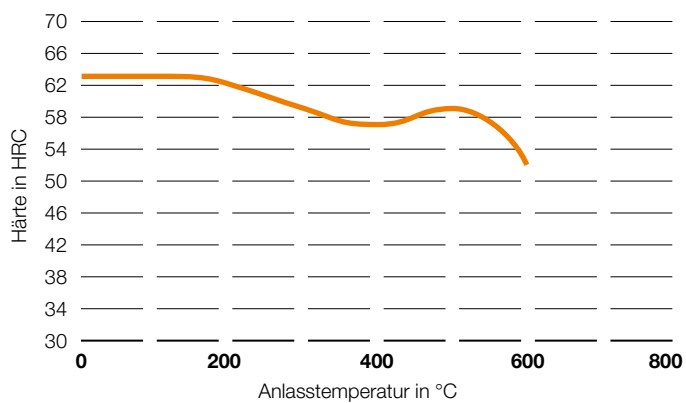
20 °C	15,8
350 °C	26,7
700 °C	29,1

Wärmebehandlung

Weichglühen	800–840 °C	Ofen	≤ 241 HB
Spannungsarmglühen	ca. 650 °C	Ofen	
Härten	930–970 °C	Luft, Öl, Warmbad	500–550 °C 63 HRC nach Abschrecken
Anlassen	100 °C		63
	200 °C		62
	300 °C		59
	400 °C		57
	500 °C		59
	600 °C		52

Cryodur® 2363

Anlassen



Zeit-Temperatur-Umwandlung

