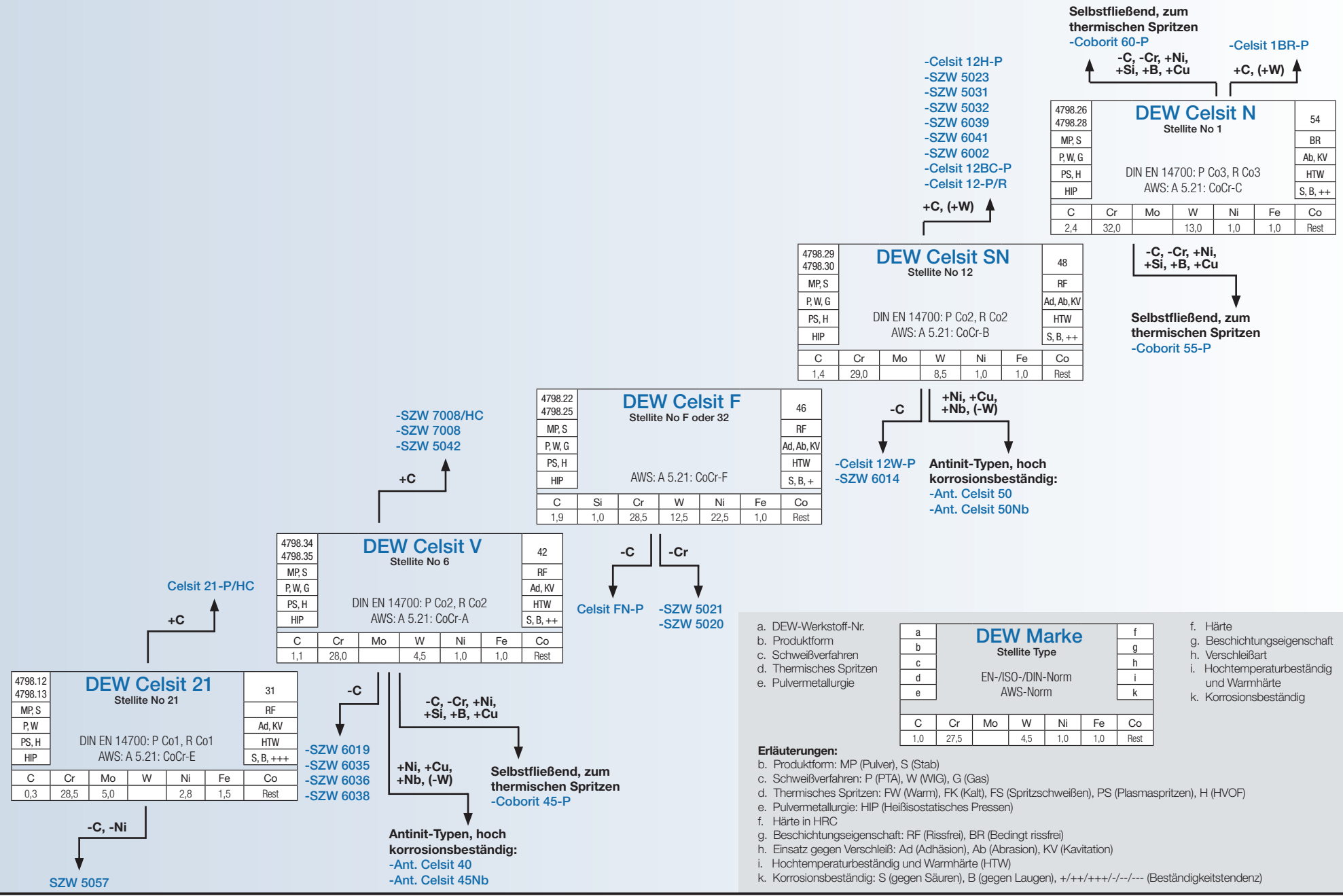


# Schematischer „Stammbaum“ Celsite (Kobaltbasis-Legierungen) und ihre Modifikationen

Steigende Härte



a. DEW-Werkstoff-Nr.  
b. Produktform  
c. Schweißverfahren  
d. Thermisches Spritzen  
e. Pulvermetallurgie

f. Härte  
g. Beschichtungseigenschaft  
h. Verschleißart  
i. Hochtemperaturbeständig und Warmhärte  
k. Korrosionsbeständig

**Erläuterungen:**  
b. Produktform: MP (Pulver), S (Stab)  
c. Schweißverfahren: P (PTA), W (WIG), G (Gas)  
d. Thermisches Spritzen: FW (Warm), FK (Kalt), FS (Spritzschweißen), PS (Plasmaspritzen), H (HVOF)  
e. Pulvermetallurgie: HIP (Heißisostatisches Pressen)  
f. Härte in HRC  
g. Beschichtungseigenschaft: RF (Rissfrei), BR (Bedingt rissfrei)  
h. Einsatz gegen Verschleiß: Ad (Adhäsion), Ab (Abrasion), KV (Kavitation)  
i. Hochtemperaturbeständig und Warmhärte (HTW)  
k. Korrosionsbeständig: S (gegen Säuren), B (gegen Laugen), +/++/+++/-/--- (Beständigkeitstendenz)