

Formadur 2311

40CrMnMo7

C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20

Werkstoff-eigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Polierfähigkeit gegenüber Formadur 2312.

Normenzuordnung

AISI P20

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
$10^{-6} \text{ m/(m} \cdot \text{K)}$	12,6	12,8	13,0	13,3	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
$\text{W/(m} \cdot \text{K)}$	32,5	32,9	31,3	30,2	29,5	27,4

Vergütet

Verwendungshinweise

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Rezipientenmäntel.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 740

Abkühlen

Ofen

Glühhärte HB

Max. 235

Härten °C

840 – 870

Abschrecken

Öl oder
Warmbad, 180 – 220 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

51

Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

700

51

50

48

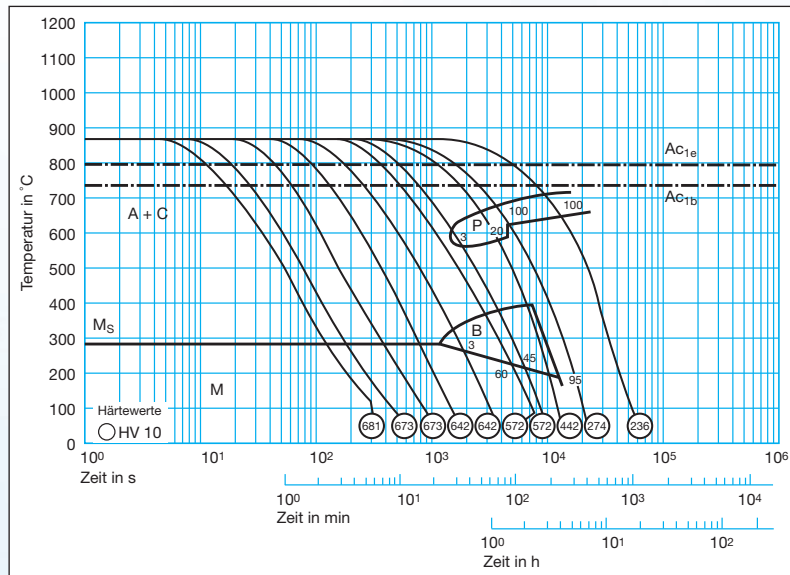
46

42

36

28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

