

Cryodur 2550

60WCrV8

C 0,60 Si 0,60 Mn 0,35 Cr 1,10 V 0,20 W 2,00

Werkstoff-eigenschaften

Schlagzäher Ölhärter, sehr gute Zähigkeit bei hoher Härteannahme.

Normenzuordnung

AISI ~S1

AFNOR 55WC20

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	11,8	12,7	13,1	13,5	14,0	14,3	14,5

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	34,2	32,6	30,9

Verwendungshinweise

Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis 12 mm, Abgratschnitte, Spaltschnitte, Kaltlochstempel, Tablettierstempel, Scherenmesser, Holzhackmesser, Pressluftmeißel, Prägwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Auswerfer.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 – 750

Abkühlen

Ofen

Glühhärt HB

Max. 225

Spannungsarmglühen °C

Ca. 650

Abkühlen

Ofen

Härten °C

870 – 900

Abschrecken

Öl oder
Warmbad, 180 – 220 °C

Härte nach dem Abschrecken HRC

60

Anlassen °C

HRC

100

200

300

400

500

600

60

58

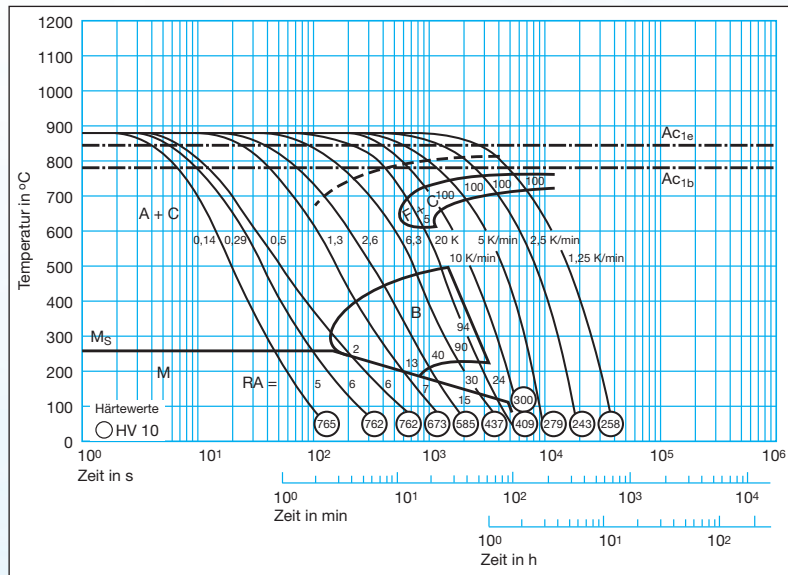
56

52

48

43

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

