

Cryodur 2436

X210CrW12

C 2,10 Si 0,35 Mn 0,35 Cr 12,00 W 0,70

Werkstoff-eigenschaften

Ledeburitischer 12%iger Cr-Stahl. Höchster Verschleißwiderstand und höchste Schneidhaltigkeit, verbesserte Härtebarkeit gegenüber Cryodur 2080.

Normenzuordnung

AISI ~D6 AFNOR Z210CW12-01

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient							
bei °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
10 ⁻⁶ m/(m · K)	10,9	11,9	12,3	12,6	12,9	13,0	13,2
Wärmeleitfähigkeit							
bei °C	20			350		700	
W/(m · K)	16,7			20,5		24,2	

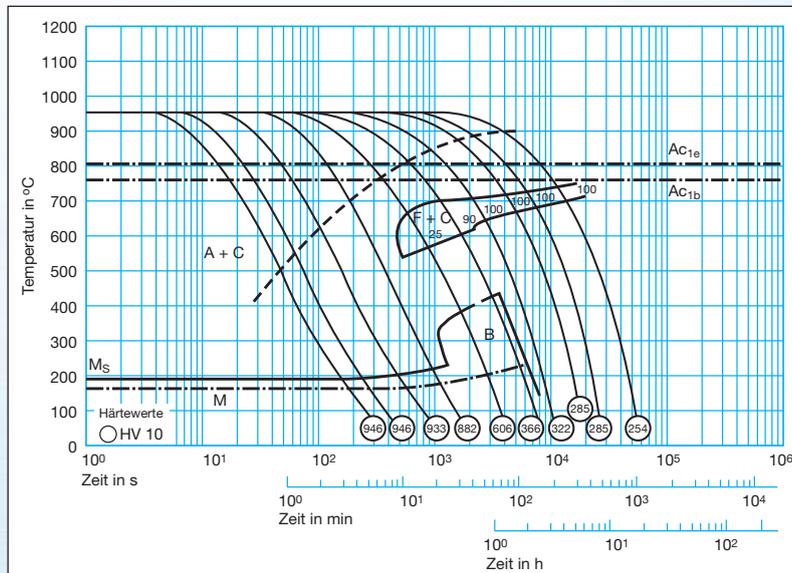
Verwendungshinweise

Hochleistungsschneidwerkzeuge zum Schneiden von Trafo- und Dynamoblechen bis 2 mm Dicke sowie für Papier und Kunststoff, Tiefziehwerkzeuge, Ziehmatrizen, Ziehborne, Scherenmesser, Steinpressformen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärte HB
800 – 840	Ofen	Max. 250
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen	
650 – 700	Ofen	
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC
950 – 980	Luft, Öl oder Warmbad, 500 – 550 °C	64
Anlassen °C		
HRC	100 200 300 400 500 600	63 62 60 58 56 48

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

