

Cryodur 2363

X100CrMoV5

C 1,00 Si 0,30 Mn 0,50 Cr 5,00 Mo 0,95 V 0,20

Werkstoff-eigenschaften

Geringe Maßänderung bei der Wärmebehandlung. Hoher Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit.

Normenzuordnung

AISI A2 AFNOR Z100CDV5

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit bei °C	20	350	700
W/(m · K)	15,8	26,7	29,1

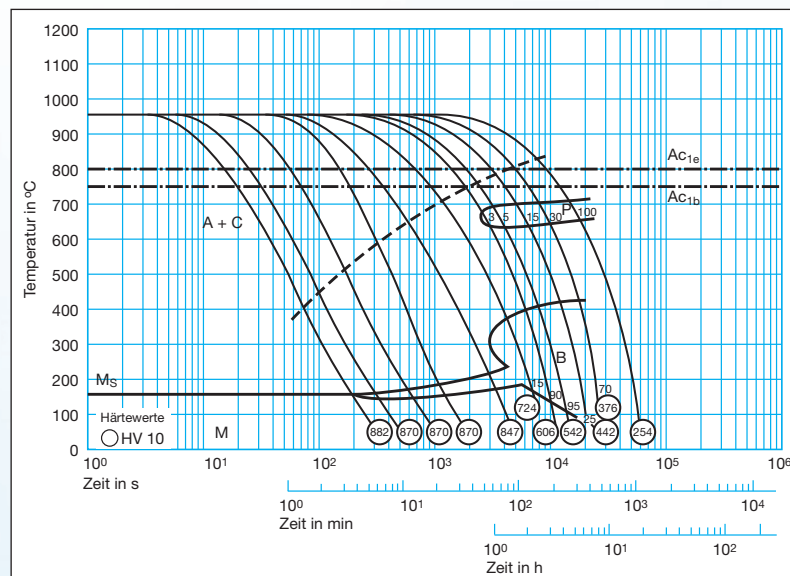
Verwendungshinweise

Schneidwerkzeuge, Rollen, Scherenmesser, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Formen für die Kunststoffverarbeitung.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C	Abkühlen	Glühhärte HB
800 – 840	Ofen	Max. 231
Spannungsarmglühen °C	Abkühlen	
Ca. 650	Ofen	
Härten °C	Abschrecken	Härte nach dem Abschrecken HRC
930 – 970	Luft, Öl oder Warmbad, 500 – 550 °C	63
Anlassen °C		
	100 200 300 400 500 600	
HRC		63 62 59 57 59 52

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

