

产品系列

ETG® 有多种类别、表面处理和尺寸可供选择：

钢材类别	工艺	尺寸范围 [mm]	公差
ETG® 88 圆形	拉制	≥ 5.0 – ≤ 20.5	h9
		> 20.5 – ≤ 64.0	h11
		> 64.0 – ≤ 114.3	h12
	磨光	≥ 5.0 – ≤ 100.0	≥ IT6
ETG® 100 圆形	拉制	≥ 6.0 – ≤ 64.0	h11
		> 64.0 – ≤ 70.8	h12
	磨光	≥ 6.0 – ≤ 70.8	≥ IT6
ETG® 88 六角形	拉制	SW 13 – 27	h11

- 条钢长度：3 - 6.5 m
- 色彩编码：ETG® 88 白色端面，ETG® 100 金色端面
- 光亮车削和光亮车削/磨削可特别订购
- 常规尺寸均有现货
- 100%根据 EN 10277-1 表面等级3通过涡流检测
- 满足特殊要求的其他类别（如机械性能）可特别订购。

化学成分 (ETG® 88/100, 按质量百分比分析)

元素	C	Si	Mn	P	S
最小值	0.42	0.10	1.35		0.24
最大值	0.48	0.30	1.65	0.04	0.33

该分析符合 SAE1144 与 44SMn28 (1.0762)。
根据 EN 10087 (表2)，工件分析和熔体分析可能有所不同。

机械属性 (典型值)

静态			ETG® 88	ETG® 100	
尺寸		Ø	mm	5.0 – 114.3	6.0 – 70.8
屈服强度	拉制	R _{p0,2}	N/mm ²	≥ 630	≥ 865
	磨光		N/mm ²	≥ 630	≥ 800
抗拉强度		R _m	N/mm ²	800 – 950	960 – 1100
极限延伸率		A ₅	%	≥ 7	≥ 6
面积缩减		Z	%	约 30	约 20
弹性模量			N/mm ²	约 200 000	约 200 000
拉伸强度 (横向)		R _m	N/mm ²	ca. 600	ca. 720
硬度					
HRC				ca. 28	ca. 32
HB 30				ca. 280	ca. 320
侧向剪切强度		T _s	N/mm ²	ca. 510	ca. 590
扭转剪切强度		T _t	N/mm ²	ca. 440	ca. 540
缺口冲击能		AV _{RT}	J	ca. 25	ca. 10
动态					
拉伸/压缩		σ _w	N/mm ²	ca. 350	ca. 370
脉动		σ _{sch}	N/mm ²	ca. 250	ca. 270
反向弯曲		σ _{bw}	N/mm ²	ca. 390	ca. 420
扭转反向		T _{tw}	N/mm ²	ca. 195	ca. 225
扭转脉动		T _{sch}	N/mm ²	ca. 345	ca. 390

如需进一步了解我们的工具钢、不锈钢和工程用钢产品系列，
请访问 www.swisssteelgroup.com

28.06.23 Rev. N° 1

如需了解我们的绿色钢材产品组合，请访问 www.swissgreensteel.com

本文件中包含的信息和数据代表标准值或平均值，
不构成对最小值或最大值的保证或担保。
我们的材料检测证书中包含的信息具有唯一权威性。
本文件中所述材料的应用建议仅供参考，
以帮助读者自行做出决定，
并不构成对材料适用于特定应用的明示或暗示的担保或保证。

可能存在变动、错误和印刷错误。预期的性能特性只有在签订合同时
专门约定才具有约束力。

Swiss Steel Group
Steeltec AG / Steeltec GmbH:
Emmenbrücke / Düsseldorf
info.engineering@swisssteelgroup.com