

Verwendungshinweis

Der Vergütungsstahl 34CrNiMo6 wird für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus mit hohen Anforderungen an Festigkeit und Zähigkeit, wie z. B. Befestigungselemente, verwendet.

Einzelstabvergütung – die Homogenität macht den Unterschied

Im Vergleich zu konventionell vergüteten Produkten sind nach der Einzelstabvergütung Gefüge, Festigkeit, Zähigkeit, Geradheit und Eigenspannungszustand entscheidend verbessert. Darüber hinaus arbeitet dieses Verfahren entkohlungs- und verzunderungsarm und reduziert Härteverzüge drastisch. Der Dimensionsbereich für die Einzelstabvergütung beträgt Ø 15–80 mm.

Internationale Bezeichnung

Stahlnummer	EU/DE	ASTM	JIS	AFNOR	B.S.	SIS
1.6582	34CrNiMo6	4337 4340	SNCM447	34CrNiMo8 35NCD6	816M40 817M40	2541

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse in Massenprozent)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min.	0,30	0,10	0,50	-	-	1,30	0,15	1,30
max.	0,38	0,40	0,80	0,025	0,035	1,70	0,30	1,70

Abweichung Stückanalyse von der Schmelzanalyse gem. DIN EN 683-2 : 2018 Tabelle 4
Kundenspezifische Analysen sind nach Rücksprache möglich.

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im Zustand +QT +SH

Merkmal d [mm]	R _{p0,2} [MPa] min.	R _m [MPa]	A ₅ [%]	KV ₂ [J] min.
16 < d ≤ 40	900	1100 – 1300	10	40
40 < d ≤ 80	800	1000 – 1200	11	45

- Nach DIN EN 10277 : 2018
- Kundenspezifische mechanische Eigenschaften und andere Dimensionen sind nach Rücksprache möglich.
- Das Material ist mit Berücksichtigung der Festigkeitsklasse 8.8, 10.9 und 12.9 vergütbar, sprechen Sie uns dazu an.

Dynamische Eigenschaften

34CrNiMo6 +HH +QT +SH	Biegewechselfestigkeit σ_{bw} [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]
Formel: $\sigma_{bw} \sim 0,5 R_m$	600	1200

Berechnet

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	ca. Wert
Dichte in kg/dm ³	7,73
E-Modul in GPa	210
Elektrischer Widerstand bei 20 °C in Ω mm ² /m	0,19
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C in W / (m K)	42,6
Spezifische Wärmekapazität bei 20 °C in J / (kg K)	470

Gefüge

Der mikroskopische oxidische Reinheitsgrad nach DIN 50602 kann vereinbart werden. Die Korngrösse nach ASTM E 112 ist > 5. Eine Oberflächenhärte von min. 50 HRC nach EN ISO 683-2 : 2018 kann erreicht werden.

Lieferzustand

Blankstahl, gezogen.

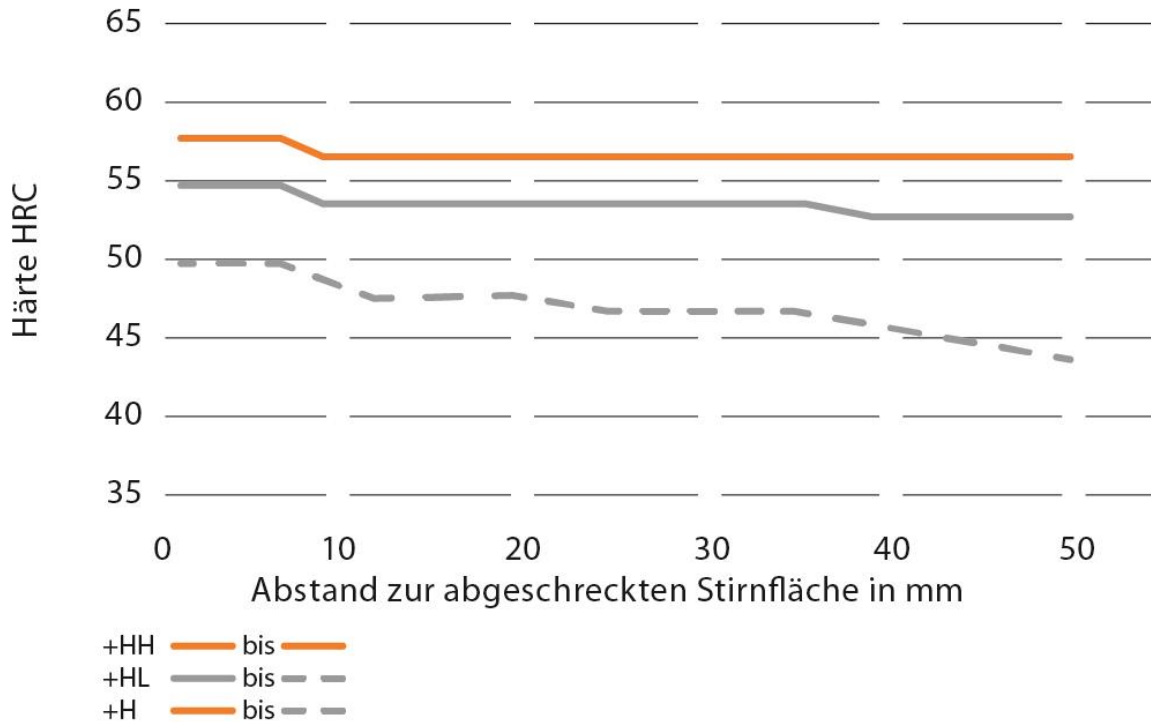
Sonstiges

Sonstige Vereinbarungen gemäss Bestellung.

Oberflächenbeschaffenheit

Die Oberflächenbeschaffenheit entspricht den Vorgaben der EN 10277. Ultraschallvollvolumenprüfung ist möglich. In der Standardausführung sind die Stangenenden bis 50 mm ungeprüft.

Härtbarkeit
34CrNiMo6



Ohne weitere Angaben verwenden wir die Qualität +HH; nach DIN EN 683-2:2018.

Weitere Informationen über unsere Produktpalette aus Werkzeugstahl, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen sowie Edelbaustählen finden Sie unter www.swisssteelgroup.com

28.06.23 Rev. N°1

Entdecken Sie außerdem unser Green Steel Portfolio auf www.swissgreensteel.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausschließlich vereinbart werden.

Swiss Steel Group
Steeltec AG / Steeltec GmbH:
Emmenbrücke / Düsseldorf / Gebze
info.engineering@swisssteelgroup.com