

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **0045/202/1403/WZ/30083/24**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1403/WP/30083/24**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
Deutsche Edelstahlwerke Witten/Krefeld GmbH & Co. KG	Austraße 4 58452 Witten	--	8122526572 Rev1	12.12.2024 Rev 1

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
	schweißgeeigneten Feinkornbaustähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10222-4	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	warmfesten ferritischen und martensitischen Stähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10222-2	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	schweißgeeigneten Stähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10273	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	kaltzähnen Nickelstähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10222-3	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10222-5	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10269	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. DIN EN13445-2TabelleE.2-1	DIN EN 10272	gem. DIN EN13445-2 TabelleE.2-1	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	DIN EN13445-2	

Erläuterung / Explanation: e = Abmessung gem. den technischen Regeln.

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **0045/202/1403/WZ/30083/24**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07/203/1403/WP/30083/24**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
Deutsche Edelstahlwerke Witten/Krefeld GmbH & Co. KG	Austraße 4 58452 Witten	--	8122526572 Rev1	12.12.2024 Rev 1

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
	schweißgeeigneten Feinkornbaustähle gem. AD2000 W13 Tafel 2	DIN EN 10222-4 VdTÜV-BI. 352/3, 354/3, 356/3, 357/3	+N / +QT	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W13 / W10	
	warmfesten ferritischen und martensitischen Stähle gem. AD2000 W13 Tafel 2	DIN EN 10222-2	+A / +NT / +N / +QT	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W13	
	schweißgeeigneten Stähle gem. AD2000 W13 Tafel 2	DIN EN 10273	+N / +QT	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W13 / W10	
	kaltzähnen Nickelstähle gem. AD2000 W13 Tafel 2	DIN EN 10222-3	+N / +NT / +QT	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W13 / W10	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. AD2000 W2 Tafel 1a-1c, DIN EN 10222-5	DIN EN 10222-5	gem. DIN EN 10222-5 Tabelle 4	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W2 / W10	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. AD2000 W2 Tafel 1a-1c, DIN EN 10269	DIN EN 10269	gem. DIN EN 10269 Tabelle 4, 6, 8, 10	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W2 / W10	
	austenitischen und austenitisch-ferritischen Stähle gem. AD2000 W2 Tafel 1a-1c, DIN EN 10272	DIN EN 10272	gem. DIN EN 10272 Tabelle 7, 8, 9	Blöcke / ingots Stäbe / bar	e	max. 6 to	AD2000 W2 / W10	

Erläuterung / Explanation: e = Abmessung gem. den technischen Regeln,

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)